

FLURFÖRDERZEUGE-TELEMATIK

Gabelstapler-Gateway

Flurförderzeug Flottenmanagement und Access Control

Beschreibung

Das **Gabelstapler-Gateway** garantiert eine drahtlose, automatisierte Verfolgung, Monitoring, Verwaltung und Steuerung von Flurförderzeugen und anderen Industriefahrzeugen sowie ihre Nutzung.

Das Gateway ist sicher und fest in den Gabelstapler oder andere Industriefahrzeuge verbaut und nahtlos integriert. Es verwaltet effektiv Zugriffsberechtigungen und bestimmt dadurch, wer, wann und wie mit dem Fahrzeug interagieren kann. Grundlage hierfür ist die eindeutige Fahreridentifizierung.

Nach erfolgreicher Authentifizierung erzwingt das Gabelstapler-Gateway vor dem Start für das Einhalten der Sicherheitsprotokolle obligatorische Inspektionen. Zur Erkennung von Gewaltschäden wird es mit einem Crash-Sensor verbunden, der am Gabelstapler montiert ist. Weiterhin überwacht es kontinuierlich die Gabelstapleraktivitäten für Wartungsinspektionen.

Die Lösung erhöht die Sicherheit von Flurförderzeugen und senkt die Kosten, indem sie die Verantwortlichkeiten im Einsatz mit Gabelstaplern gewährleistet, die Verfügbarkeit der Fahrzeuge optimiert und deren Wartung und Nutzung misst.

Das Gabelstapler-Gateway kann in Powerfleets SaaS-basierte Flottenintelligenz-Plattform Unity integriert werden. Unity nimmt Daten von jedem Asset, Fahrzeug und jeder Person auf, verarbeitet und reichert sie an, und unterstützt dadurch das Erreichen einer verbesserten Wartung und Leistung.



Hauptmerkmale

- Zwei Produktmodelle stehen zur Verfügung, die auf unterschiedlichen Kommunikationsmethoden basieren: Bluetooth und WLAN
- Bluetooth: automatische Datenerfassung und Kommunikation mit Powerfleets Control Center-APP per iPad oder iPhone in Fahrzeugnähe (<30 m)
- WLAN: garantiert eine umfassende Datenerfassung und detaillierte Analyse durch die Powerfleet Infomatics-Software
- Relais (numerischer Code oder RFID-Karte) steuern die Zündung und den Anlasser des Fahrzeugs für autorisierte Fahrer
- Elektronische Sicherheitschecklisten über Farbdisplay
- Automatisches Aufzeichnen sowie Hoch- und Runterladen wichtiger Fahrzeug-/ Fahrerdaten, einschließlich Anmeldezeit, Checklistenantworten, Betriebsstunden und deren Auswirkungen
- Englische, deutsche, spanische und französische Sprachunterstützung für eine bessere Verständlichkeit und User-Akzeptanz
- Optionale Sensoren (Gewaltschaden, Sicherheitsgurt, Sitzschalter)
- Herstellerunabhängige Installation in praktisch jedem Industriefahrzeug (Gabelstapler, Schubmaststapler, Hochhubwagen, Scherenhebebühnen, Kehrmaschinen/Schrubber usw.)
- Robuste Bauweise, für raue Umgebungsbedingungen geeignet
- Gewaltschaden-Management, inkl. Reduzierung von Fehlalarmen, Hintergrundberichten, visuellen und akustischen Warnungen, Maschinen-Abschaltung und zur Selbstkontrolle



Einfache, herstellerunabhängige Installation



Integrierte Sicherheitsprüfungen



Revolutionieren Sie die Prozesse Ihrer Flurförderzeugflotte

Das **Gabelstapler-Gateway** bietet viele, geschäftsrelevante Funktionen zur Digitalisierung und Revolutionierung Ihrer Flurförderzeugflotte:

- Sicherheit erhöhen
- Betriebskosten senken
- Auslastung von Assets, Fahrzeugen und Mitarbeitern optimieren
- Haftung mindern
- Compliance-Standards einhalten
- Lebensdauer der Fahrzeuge erhöhen
- Markenruf schützen
- Betriebsklima verbessern

Kommunikation

Mobilfunktechnologie	LTE CAT-1, 4G Bands: CAT M1: B2, B4, B12
Mobilfunk Datenraten	Uplink bis zu 5Mbps, downlink bis zu 10Mbps
SIM	Micro SIM, Intern, nicht tauschbar
Wi-Fi Standards	802.11 b/g/n
Wi-Fi Frequenzen	2.412-2.484 GHz 5.18-5.32 GHz; 5.5-5.825 GHz
Wi-Fi Kanäle	1-11 (US); 1-13 (EU); 1-14 (JPN); 36-64, 100-165 (US/EU)
Wi-Fi Reichweite	Bis zu 100 m (300 ft)
Wi-Fi WLAN Sicherheitseinstellungen	Open, WEP-64, WEP-128, WPA- PSK (TKIP), WPA2-PSK (AES)
Antenne	Intern

BLE

BLE Technologie	Bluetooth® 4.2 Niedrig-Energie-Modus BLE
-----------------	--

GPS

Typ	GNSS
Interne Antenne	Integriert

Ein- & Ausgangssignal

Eingänge	3
Ausgänge	1
Konfigurierbare I/Os	4

Technische Daten (Fortsetzung)

Energieversorgung

Eingangsspannung	9-60VDC (bis zu 72VDC mit externem Spannungswandler)
Interne Batterie	Knopfzelle: 5 Jahre durchschnittliche Lebensdauer
Verbrauchswert	450mA (aktiv), ~2mA (Schlafmodus)

Umgebungsbedingung

Temperaturbereich in Betrieb	-40 C bis +80 C
Temperaturbereich Lagerung	-40 C bis +80 C
Luftfeuchte	95% nicht kondensierend
Schutzklasse	IP67
Schwingungsfest, Stoßfest	Schwingung: 12.6 G RMS willkürliche Schwingung (MIL-STD-810G) Stoß: 20 G und 40 G, 11 msec Sägezahn Impuls (MIL-STD-810G)
Netzstabilität	IEC EN61000-4-5

Zertifizierungen

Kommunikation	FCC Part 15 Subpart B
Elektromechanisch	CE
Nachhaltigkeit	RoHS (IEC 63000)

Datenspeicherung

Speicher	2 Wochen Datenspeicher ohne Datenverbindung (bei typischer Aktivitätsrate)
Speicherfrequenz	Echtzeit

Bedienung

LEDs	1 LED-Anzeige
Anzeige	Farb-TFT, 320 x 240 Pixel
Nutzerauthentifizierung	Tastatureingabe oder ID-Kartenleser (125Khz HID IDs)

Größe

Maße	3.5 x 89.5 x 46.5 mm (4.07" x 3.52" x 1.83")
Gewicht	1.57 kg (3.45 lbs)

Installation

Montage	RAM-Gerätehalter
Verbindungen	10-Pin verdrahtet

Zubehör

- Signalleuchten und Tongeber
- DVR-Kameras
- Sicherheitsleuchten
- Waagen

Powerfleet (NASDAQ: PWFL; TASE: PWFL) ist ein weltweit führender Anbieter von Software-as-a-Service (SaaS)-Lösungen für das künstliche Internet der Dinge (AIoT) für mobile Anlagen. Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung vereinheitlicht Powerfleet Geschäftsabläufe durch die Aufnahme, Harmonisierung und Integration von quellunabhängigen Daten und liefert datenbasierte Erkenntnisse für Business-Entscheidungen, um Leben zu schützen sowie Zeit und Geld zu sparen. Unsere Unternehmensphilosophie geht über unser Daten-Ökosystem und unser Engagement für Innovation hinaus; unser Fokus auf den Menschen befähigt unsere Kunden, wirkungsvolle und nachhaltige Geschäftsverbesserungen vorzunehmen. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in New Jersey, USA, und verfügt über weitere Niederlassungen auf der ganzen Welt. Mehr Informationen unter www.powerfleet.com.